

Nota previa

ORAFOL ofrece una gama amplia de medios de impresión digital autoadhesivos para una gran variedad de aplicaciones juntamente con las películas adecuadas. Para garantizar que las películas se comporten tal como se especifica, se deberán observar las instrucciones para la preparación y el pegado que también pueden consultarse por Internet bajo www.orafol.com.

En caso de aplicación en un vehículo, se deberán observar también las indicaciones que se dan en las instrucciones para el pegado de películas en vehículos (www.orafol.com).

ORAFOL® recomienda utilizar para una aplicación gráfica solamente material de la misma carga. A este respecto, ORAFOL garantiza que en un rollo no hay ningún empalme, de forma que tampoco no se realiza ningún cambio de carga. En caso, no obstante, de querer aplicar material de distintas cargas, el operario deberá examinar previamente, si las diferencias eventuales repercuten en la aplicación de las películas y su resultado.

Condiciones de almacenamiento y uso

Los productos autoadhesivos de ORAFOL que se suministran en rollos se deberán almacenar siempre de forma colgante o de canto en los rollos que se suministran conjuntamente. El clima ideal para el almacenamiento y uso deberá ser fresco, seco y protegido contra el sol y oscilar entre un 40 % y 50 % de humedad atmosférica y entre +18° C y + 22° C de temperature. No someter nunca los productos a una irradiación directa de sol ni almacenarlos al lado de la calefacción.

Se deberán observar las informaciones técnicas con respecto a las condiciones de almacenamiento.

Recomendaciones para la impresión

Los medios de impresión digital se tratarán siempre con gran cuidado y usando guantes de algodón, para evitar deterioros o ensuciamientos en las superficies. Antes de la impresión o presión, se deberá controlar el estado de la superficie. Además, se verificará el fichero de impresión de acuerdo con el perfilado. Todos los ORACAL®/ORAJET® medios de impresión digital requieren debido a su estructura, como p.ej. el calidad de película PVC (película monómera/película blanda) o el grueso de la adherencia, distintos parámetros de ajuste de la impresora y del software de control (RIP).

En esto, se tendrá en cuenta el color aplicado o bien sus definiciones específicas (Corporate Identity). Además se deberán observar y comparar los datos técnicos de los materiales de impresión digital y de las tintas respecto al lugar de aplicación (interior/exterior) y la durabilidad.

Secado

Después del proceso de estampado, los medios recién estampados deberán secarse de forma extendida, para permitir que se escapen los disolventes de las tintas. Si previamente al proceso de secado se cortan los gráficos con un plotter de corte, se contraerán los gráficos recortados. En función de la tinta aplicada, un laminado precipitado podría evitar que se escapen los disolventes residuales de las tintas y deteriorar, con ello, la función de la película (fuerza adhesiva, durabilidad). Una vez estampadas, las películas estampadas y no secadas suficientemente se contraerán de nuevo en el proceso de secado.

Si el proceso de secado de las películas se produce después de la aplicación en el sustrato, pueden producirse contracciones y despegamientos de la película en los bordes, rebordes, mediacañas y a través de los remaches.

Partiendo de los requisitos de aplicación arriba indicados se deberá respetar un tiempo de secado mínimo de 72 horas en estado extendido (en forma plana y lisa o colgante).

Laminación

Para prolongar la longevidad de una calidad óptima (brillo, profundidad de color, ausencia de deterioros mecánicos), se recomienda laminar las películas Inkjet. Los laminados ORAGUARD® optimizan el efecto de los colores para la imagen deseada de la superficie (brillante, mate, seda brillante) y protegen fiablemente las imágenes contra del sol, las humedades y el roce. Los ensuciamientos se eliminan fácilmente con los productos de limpieza habituales. En caso de colocar una película sobre otra, recomendamos utilizar solamente películas del mismo fabricante y tipo (p.ej. películas monómeras/monómeras y polímeras/polímeras), ya que las materias primas concuerdan exactamente. Para evitar una deformación del compuesto de lámina, se deberá realizar la laminación exenta de tensiones, Por el mismo motivo recomendamos también ajustar las temperaturas de los rodillos como máximo en 30º C. Recomendamos además nuestras listas de instrucciones para la aplicación complementaria de materiales de impresión en procedimientos por inyección de tinta y de termo-transferencia y las películas para el laminado de protección de superficie. Infórmense por favor sobre las películas de protección ORAGUARD® bajo www.orafol.com.

Pegado

La aplicación está descrita en las instrucciones para el uso de las películas de plotter. Para el pegado en vehículos rigen además las indicaciones de empleo para el pegado de películas en vehículos. En el pegado de cristales de vehículos se observarán las indicaciones en las instrucciones de empleo "Pegado de películas en vehículos".

Si se desea un pegado de vehículo, se observarán las indicaciones que se dan en las instrucciones para el pegado de películas en vehículos.

Removibilidad

Por favor, obsérvese las indicaciones correspondientes en las instrucciones de aplicación para los medios de plotter.

Instrucciones generales e importantes

ORAFOL pone a su disposición informaciones respecto a impresoras recomendadas y disponibles perfiles ICC en la página web, así como resumida en un CD. La base de estos datos la forman nuestros conocimientos y experiencias prácticas. Por la presente no explicamos todos los aspectos considerables para la elaboración, suponiendo que el operario disponga de habilidades y conocimientos específicos de un técnico de publicidad. Debido al elevado número de posibles factores de influencia en la manipulación y utilización recomendamos llevar a cabo ensayos con nuestros productos cuando se trate de aplicaciones especiales. De las informaciones publicadas no puede derivarse una garantía legalmente vinculante de determinadas características.

Oranienburg, 13. marzo 2012

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg, Alemania

Tel.: +49 (0) 3301 864 0, Fax: +49 (0) 3301 864 100
graphic.products@orafol.de